

# Multi Layer Co-Extrusion Blown film line



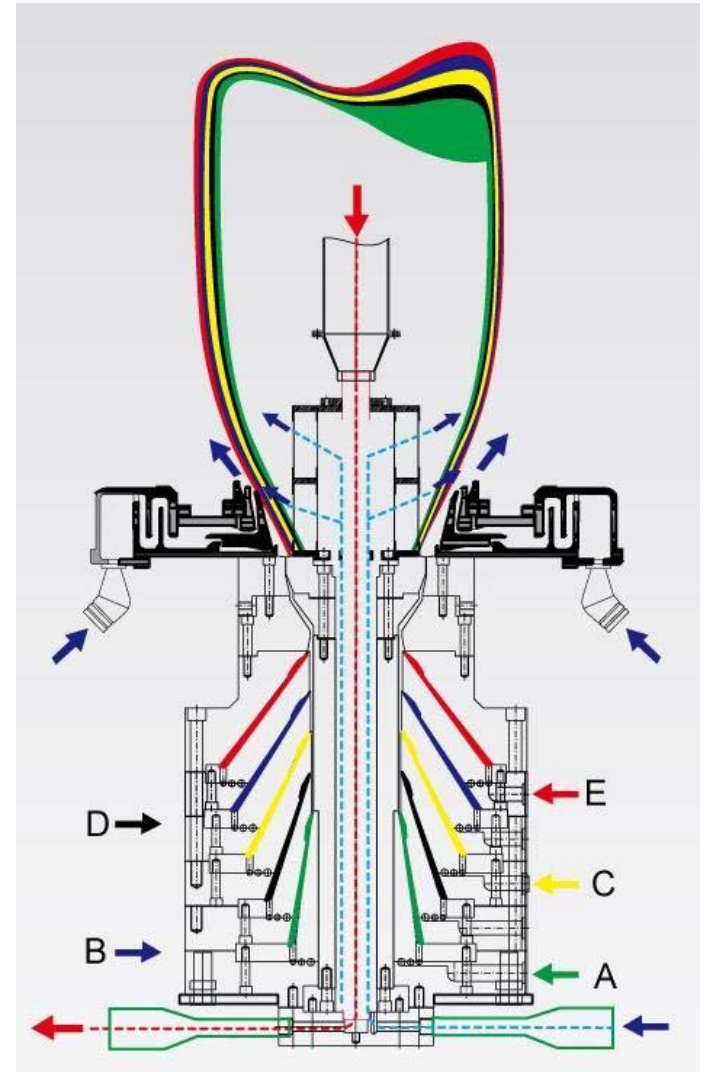
# Application

- 1. Flexible packaging
- 2. Food packaging
- 3. Stretch film
- 4. Shrinkable film
- 5. Shopping bag, garbage bag...
- 6. Enforce film strength
- 7. Saving material



# Multi layer film construction

1. Double layer ( A + B )
2. Three layer ( A+ B+ A )
3. Three layer ( A + B + C )
4. Five layer ( A + B + C + D + E )



# Specification

- 1. **Lay-flat width** (600 – 2300mm)
- 2. Film thickness ( 15 – 200 micro )
- 3. **Production output** ( 60 – 400 kg/hr)
- 4. Material for each layer (HDPE, LDPE, LLDPE, EVA, Metallocene)
- 5. **Layer thickness ratio** (1: 1: 1 - 1: 3: 1)
- 6. Thickness tolerance (less than  $\pm 10\%$ )  
(without auto thickness control system)

# Components of 3 layer co-extrusion blown film line

1. Extruder x 3 ( size depending on request)
2. Germany made Flender gear box, direct connection with AC motor by inverter control
3. Precious screw & barrel, HRC 65
4. Mechanics manual screen changer
5. Multi channel spiral 3 layer die head, high pressure design, suitable for high percentage LLDPE material
6. High efficient dual lips air ring
7. Air blower with inverter control
8. Electrical motorized bubble stabilizer. up & down, open/close
9. A-frame with polymer roller

10. Pneumatic open/close take-up unit with inverter control
11. Take-off unit with AC torque motor & controller
12. Side open cutting knife
13. Edge slitting & trim waste blower (trim waste rewinder)
14. SM type semi-manual surface friction back to back winder, which with mechanics manual cutting knife & mechanics manual reel changer
15. Meter counter



3 layer co-extruder with spiral type die head & dual lip air ring, auto loader



Germany Flender gear box & motor



Motor drive bubble stabilizer



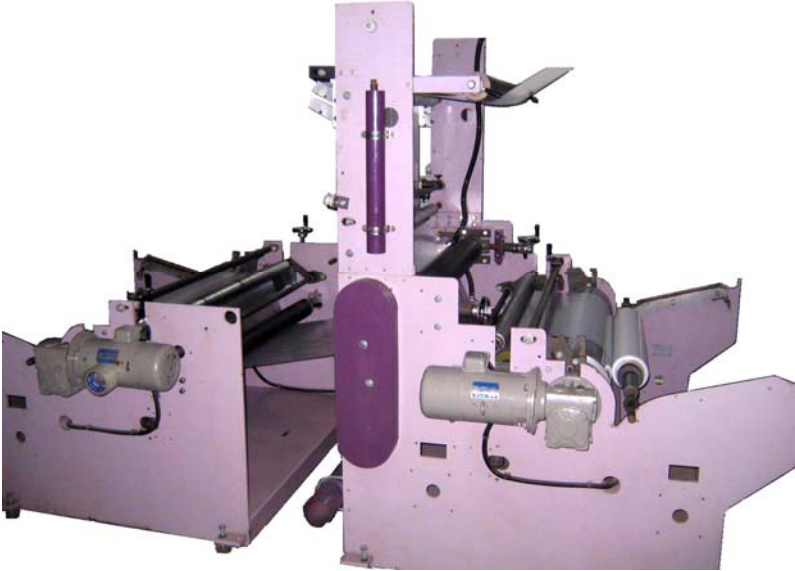
Mechanics manual screen changer



Forming plate



Edge slitting device



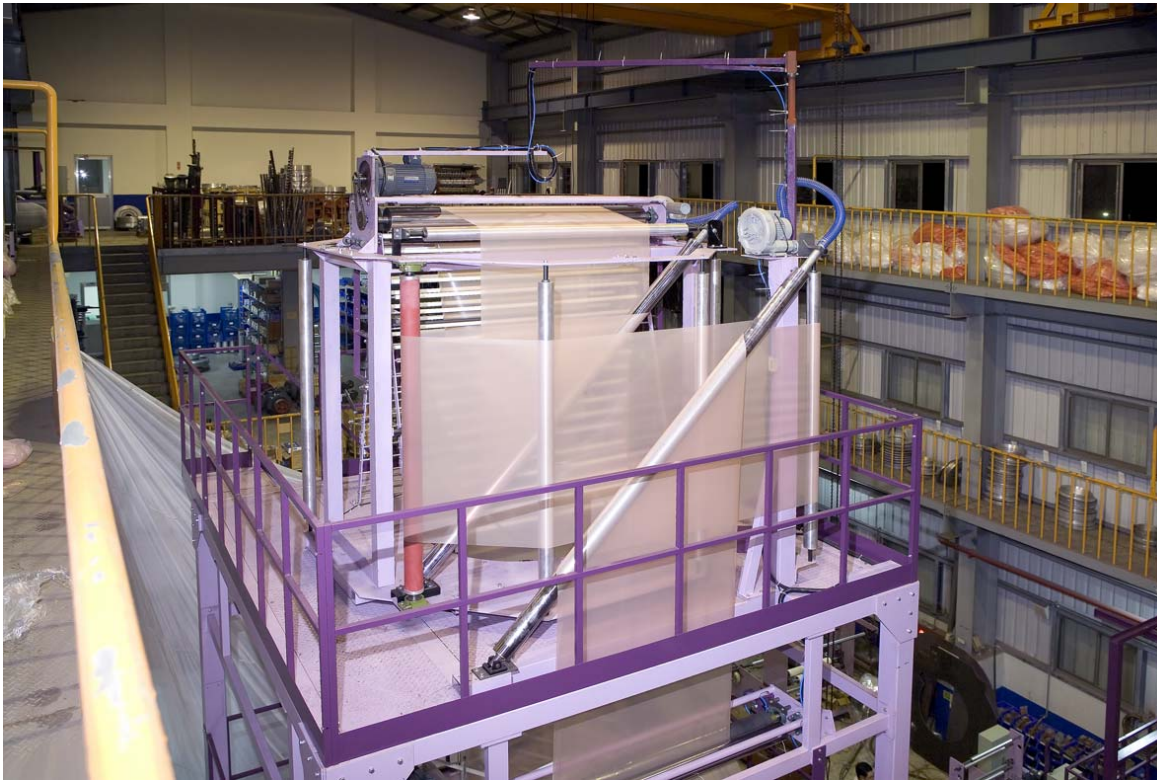
SM type back to back winder



Mechanics fly knife & reel changer

# OPTIONS:

- Vertical type rotary take-up unit  
(including EPC & auto tension control)



- **Horizontal type oscillating haul off**  
(including EPC & auto tension control)



# SA type Automatic back to back winder



- **IBC**  
**Inner bubble**  
**cooling system**

(need work with chiller & heat  
exchanger)



- **Air chiller**
- Improving film transparency & brightness
- Working temperature stable
- Increasing production

### 冷風定型機

- 大幅提升 PE 塑膠袋光澤度，透明度。
- 特殊設計風量大，溫度低。
- 溫度控制極穩定。降低成品不良率。
- 冷風箱搭配冰水機，提高產能 25% 以上。

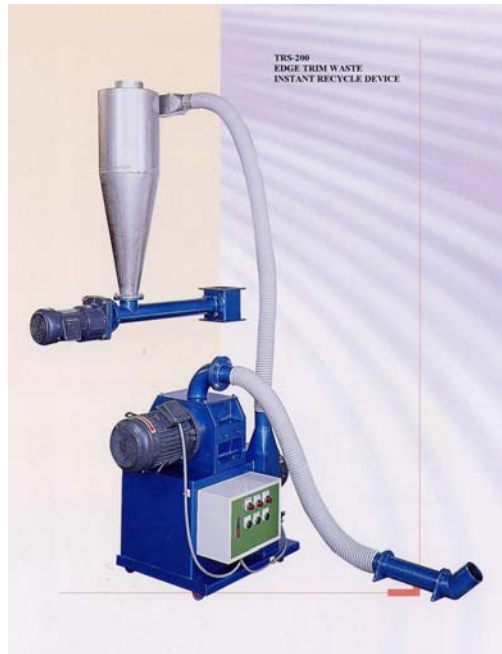


- **Corona –  
Film surface treater**

- \* High voltage coil  
with Oil cooling
- \* Suction blower
- \* 3 Phase power

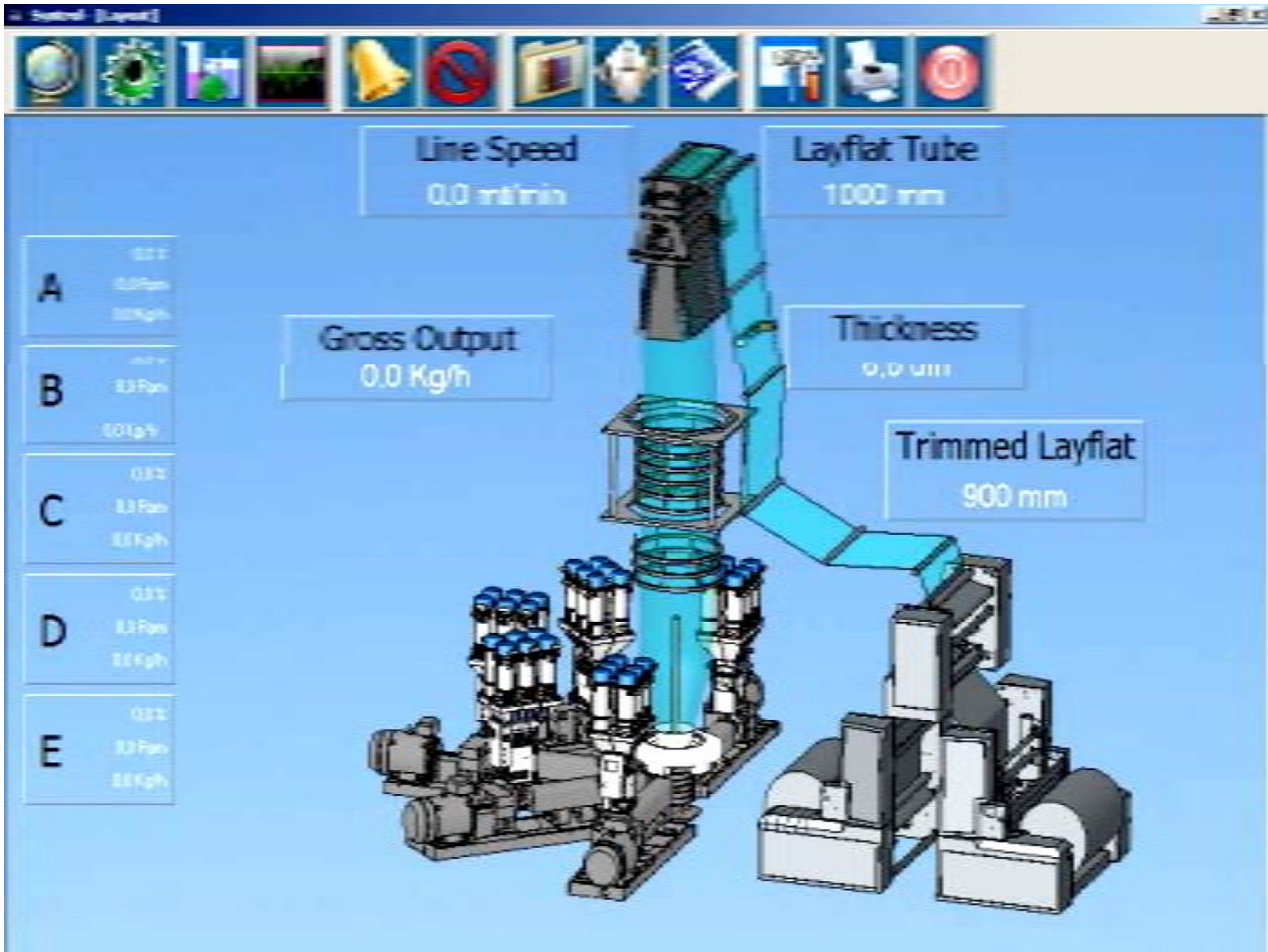


- Auto loader
- Vertical type mixer
- Trim waste immediately recycle system
- Air shaft



# Automatic thickness control

- Gravimetric dosing system
- Meter weight extrusion control system
- Bubble profile thickness measurement  
(360 degree oscillating )
- Film thickness measurement  
( stand along on A-frame, together with Rotary take-up unit or oscillating haul off)
- Automatic air ring by valve control

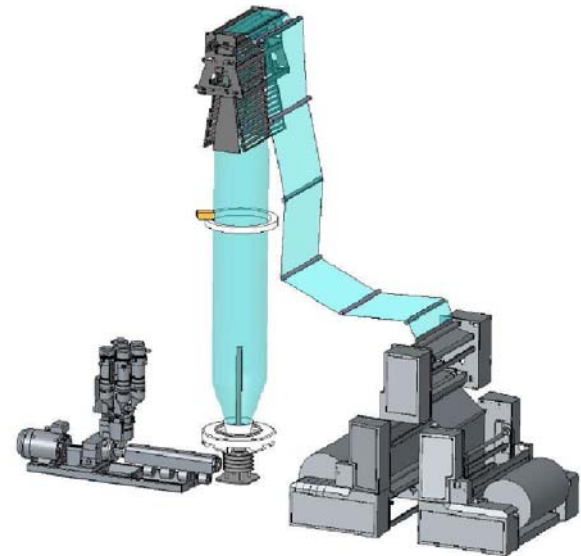




Gravimetric dosing system

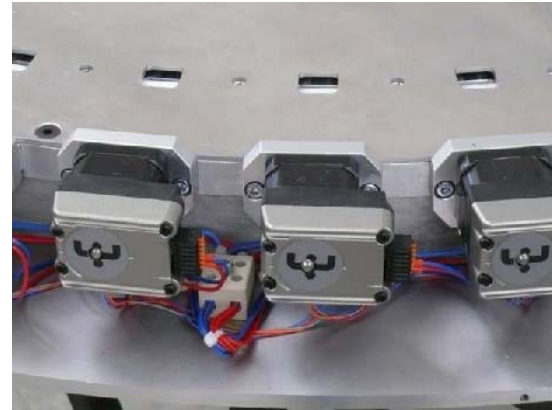


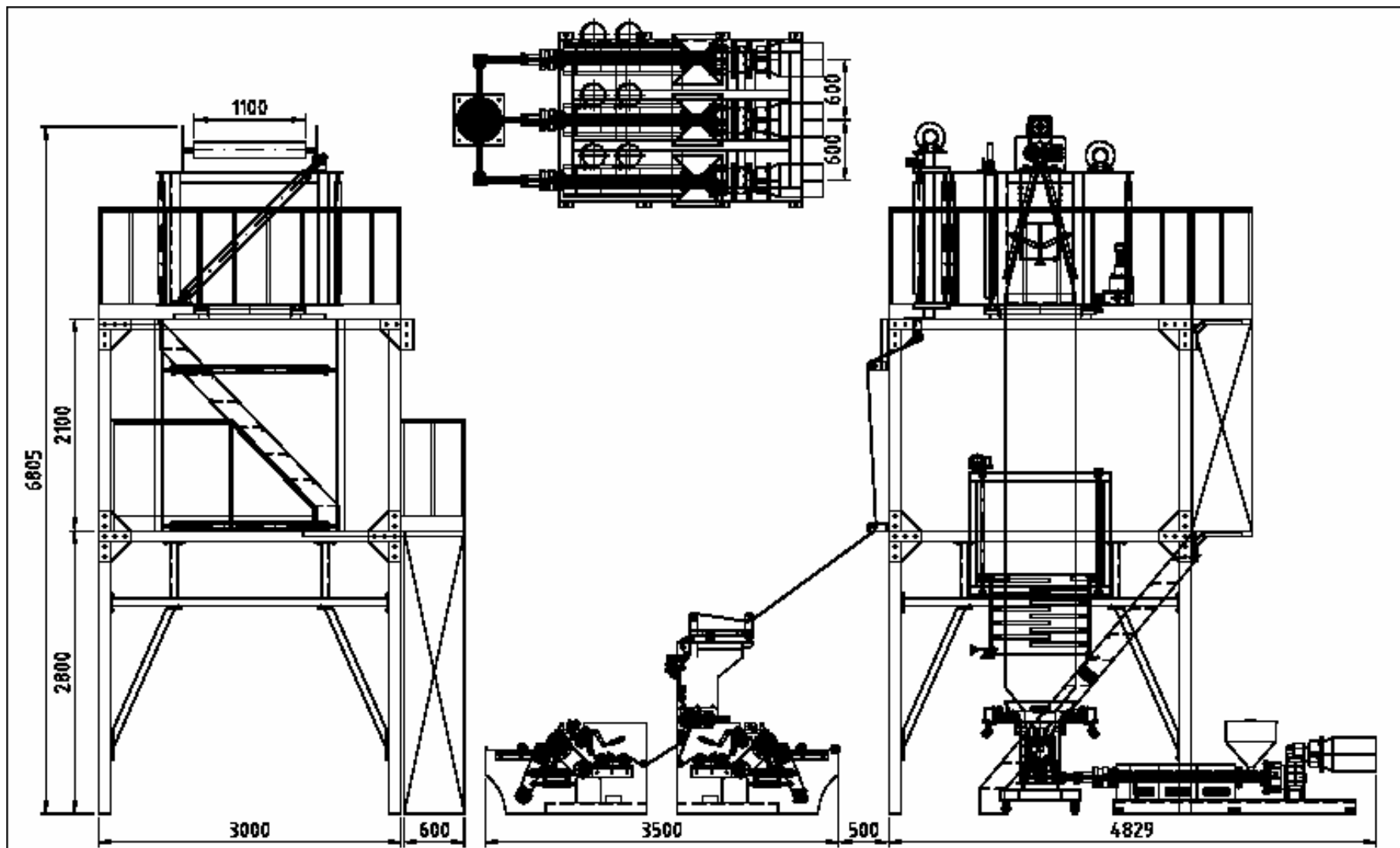
Film thickness measuring system



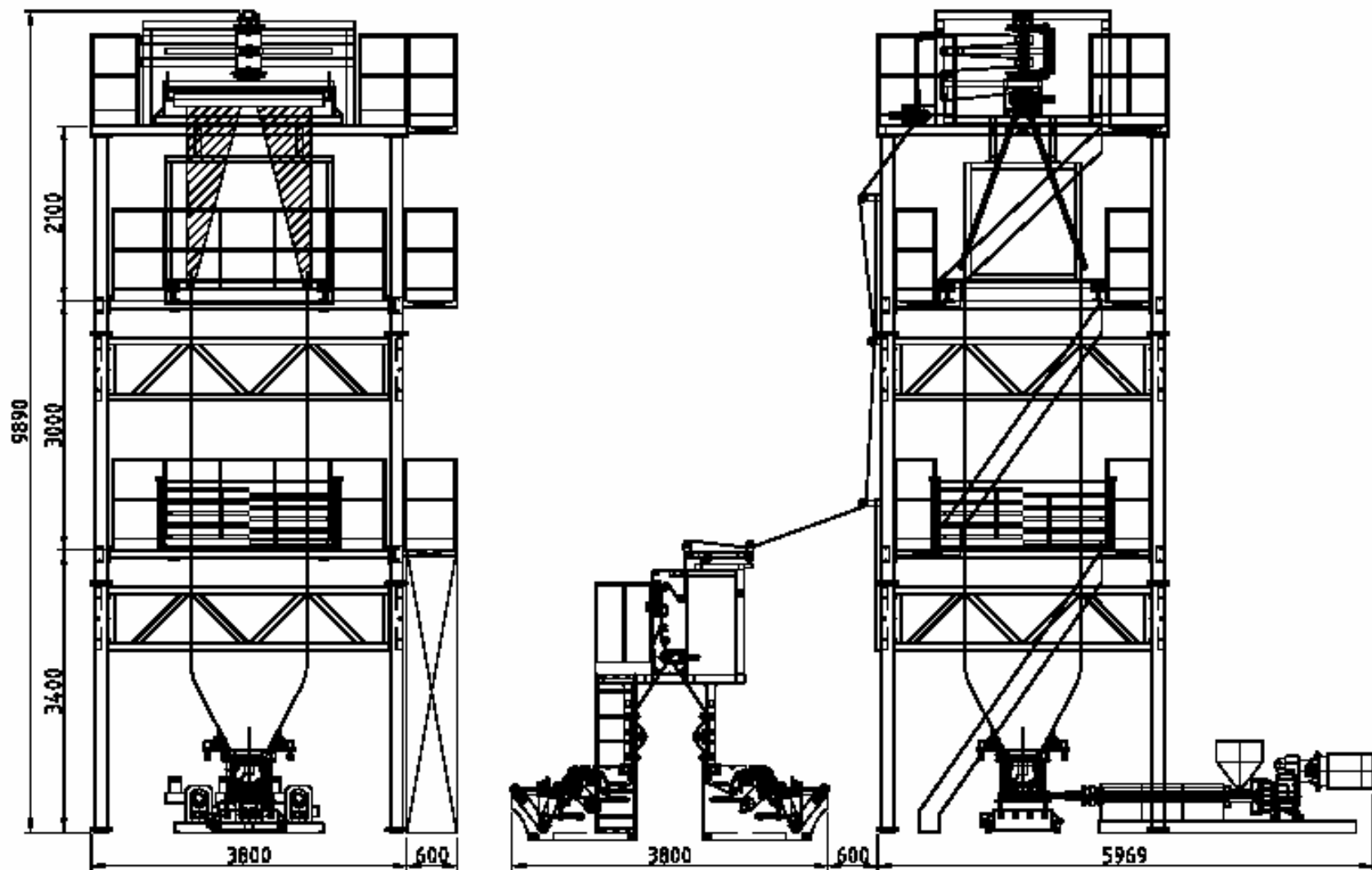


Automatic air ring





 <b>MATILA INDUSTRIAL CO., LTD</b> <b>鉅彥實業有限公司</b> 台北縣八里鄉忠孝路188號 電話: 02-26192222 E-mail: rd@matila.com.tw 傳真: 02-26192249	 單位: mm 比例: 1:50	一 般 公 差 材 質 備 註						圖號	機種	CT			
		1~7	0.05	10-33	0.30	1000±	1.00				表面處理	繪圖	廠錄管
		8-15	0.10	63-250	0.50								
16-18	0.20	250-1000	0.80			圖名	TL3-444						

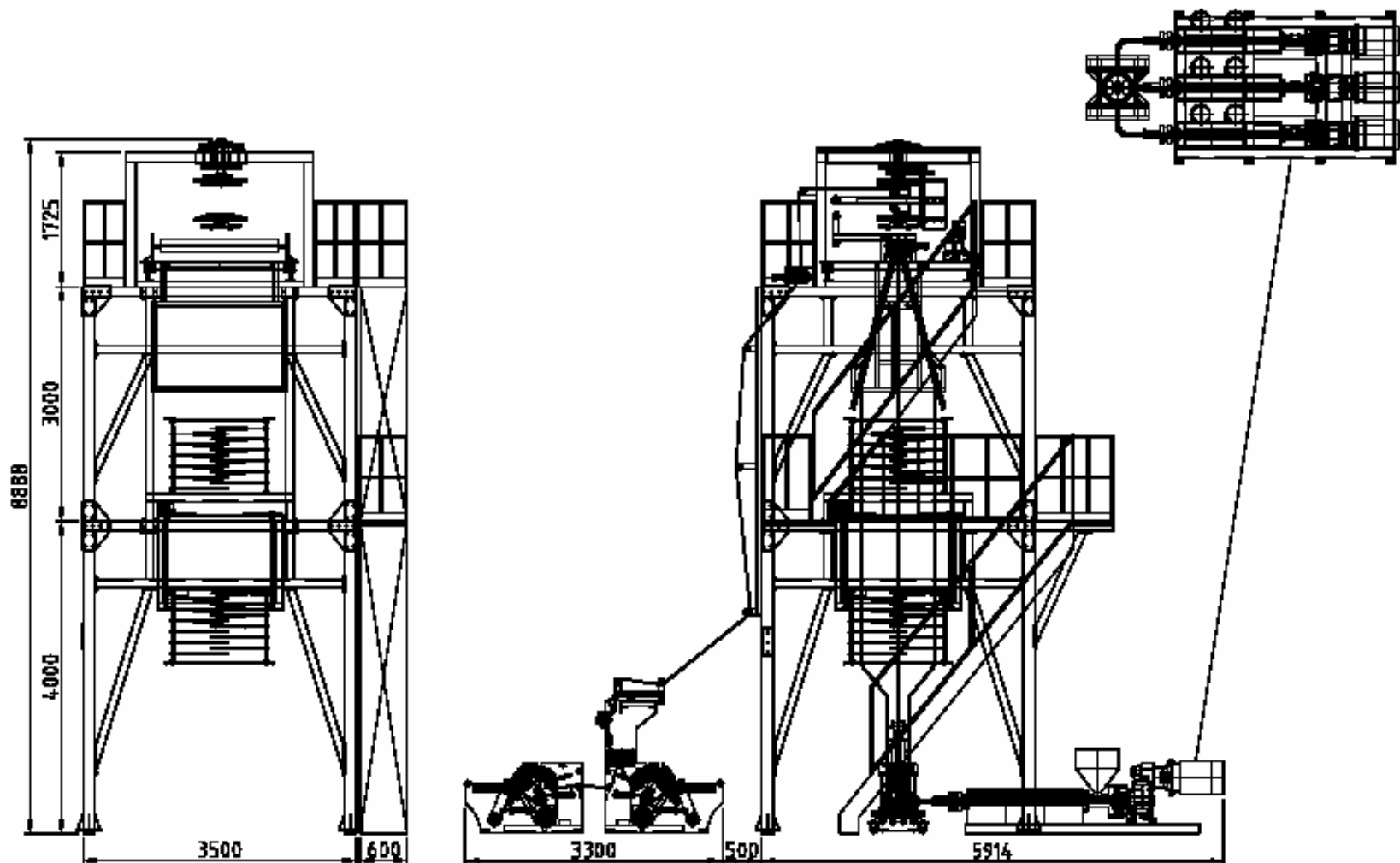



**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
**鉅彥實業有限公司**

台北縣八里鄉忠孝路188號 電話: 02-26192222  
 E-mail: rd@matila.com.tw 傳真: 02-26192249

一般公差材質審核						
單位	mm	1-4	0.05	10-83	0.30	1000mm: 1.00
比例	1:65	5-15	0.10	63-250	0.50	表面處理
			0.20	250-1000	0.80	日期

圖號	機種	CT
圖名	CT-TL3/666-1800	
日期	2008/09/10	



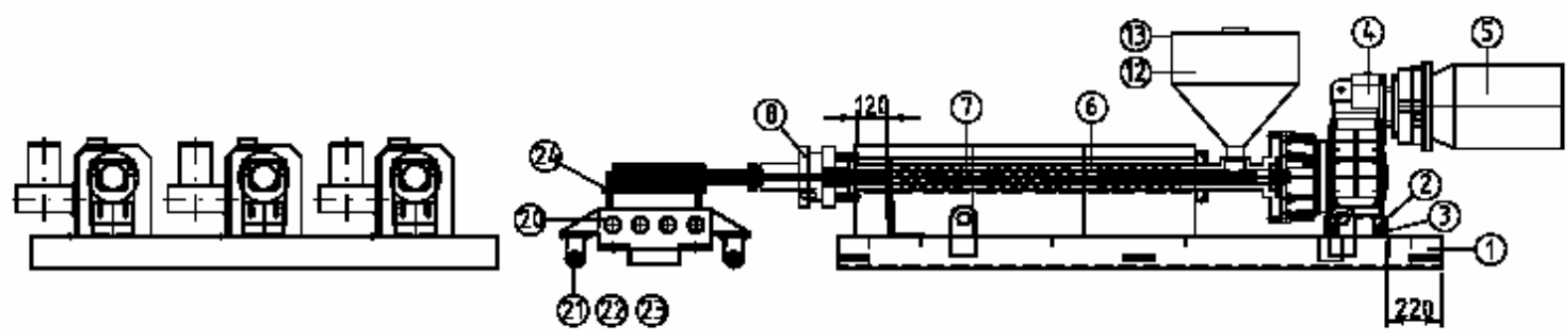
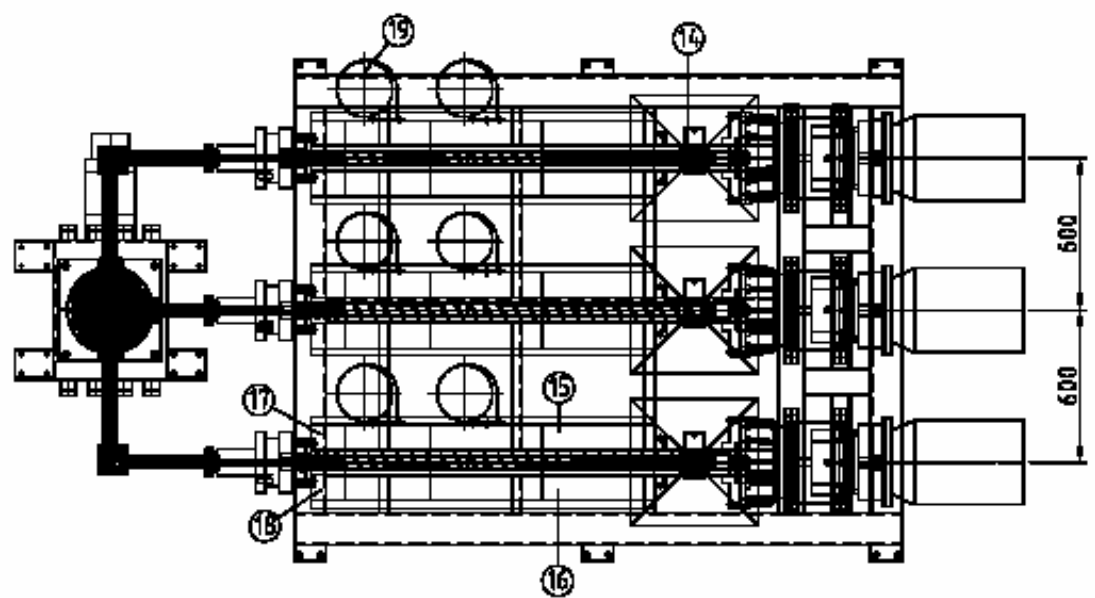

**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
**鉅彥實業有限公司**  
 台北縣八里鄉忠孝路188號 電話: 02-26192222  
 E-mail: rd@matila.com.tw 傳真: 02-26192249

圖號		圖名		日期	
1NY	0.05	18-03	0.30	1000ML	1.00
單位	mm	1-4	0.10	63-250	0.50
比例	1:70	5-15	0.20	250-1000	0.80

圖號		機種	CT
圖名	1500水平迴轉		
日期	2008/04/09		

L/D=28/1

序號	圖名	圖號	數量
1	55齒輪機殼	5403-0385	1
2	齒輪罩壳体	5301-0258	8
3	齒輪殼蓋	5301-0259	8
4	齒輪殼密封ZAE108B-K4-180		3
5	齒輪殼AEVF4P324P		3
6	55齒輪機	5321-0040	3
7	55齒輪箱	8612-0042	3
9	55齒輪蓋		3
9	料管固定螺絲	5301-0006-01	3
10	55齒輪箱下蓋螺絲	5101-0064	3
11	料管密封膠片	5301-0007-01	3
12	55齒輪箱	5408-0007	3
13	55齒輪機殼A-1	5408-0008	3
14	55齒輪機殼B	5101-0110	3
15	55齒輪機殼A-2	5408-0152-01	3
16	55齒輪機殼A-2	5408-0153-01	3
17	55齒輪機殼B-1	5408-0083	3
18	55齒輪機殼B-2	5408-0084	3
19	齒輪機殼 MS202		8
20	齒輪機殼	5403-0375	1
21	齒輪罩壳体	5403-0108	4
22	齒輪罩壳体	5301-0114	4
23	齒輪	5301-0115	4
24	齒輪罩壳体	5307-0086	1

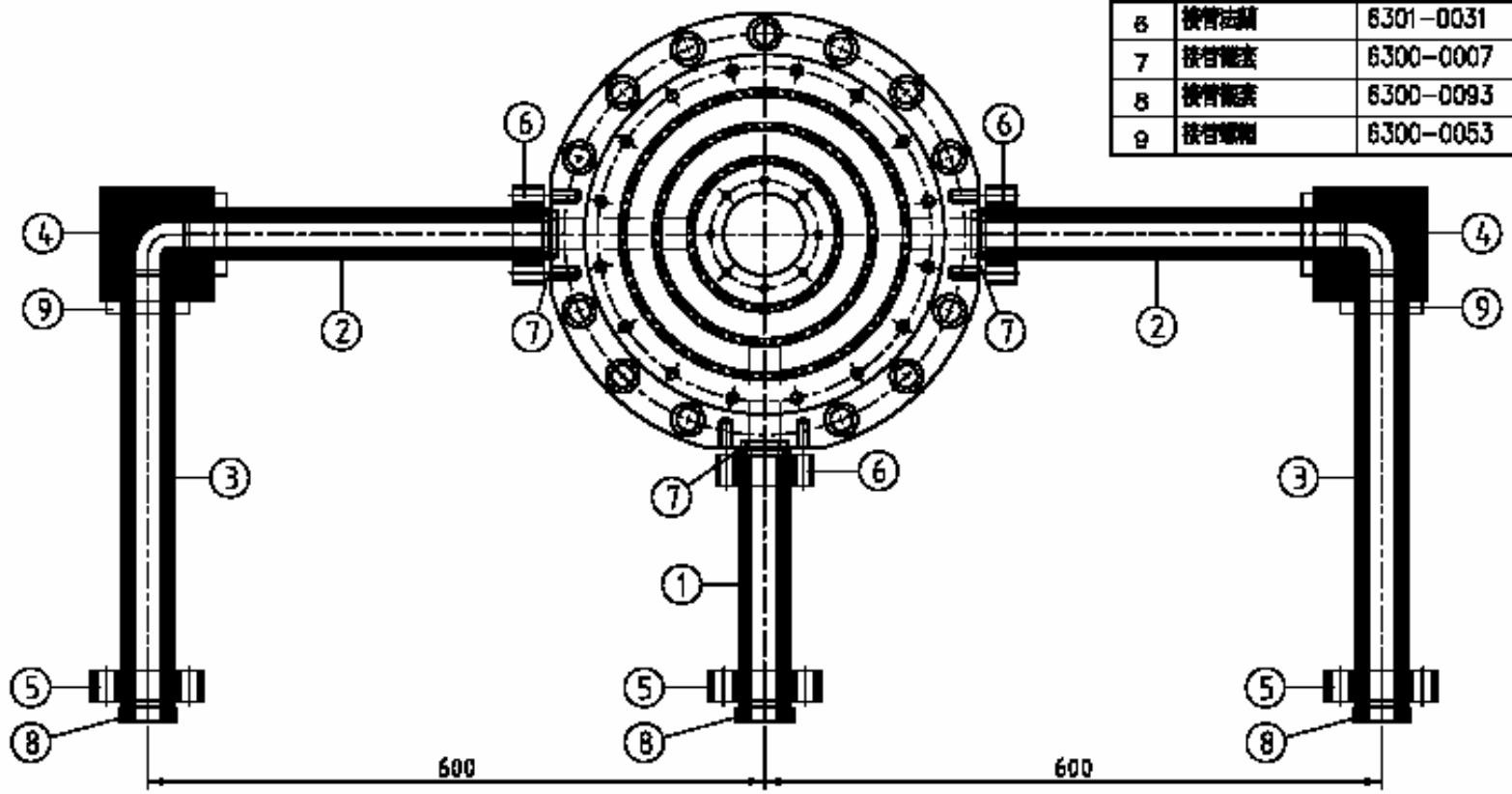


**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
**鉅彥實業有限公司**  
 台北縣八里鄉忠孝路188號 電話: 02-26192222  
 E-mail: rd@mailta.com.tw 傳真: 02-26192249

單位	一般公差				材料	質量	裝	裝
	1~4	5~15	16~43	44~100				
mm	1-4	5-15	16-43	44-100	1000ML	1.00	裝	計
比例	1:25	1:25	1:25	1:25			表面處理	繪
								日期

圖號	0A01-0042	機種	CT
圖名	TC3-55主機		
圖名		日期	2006/08/14

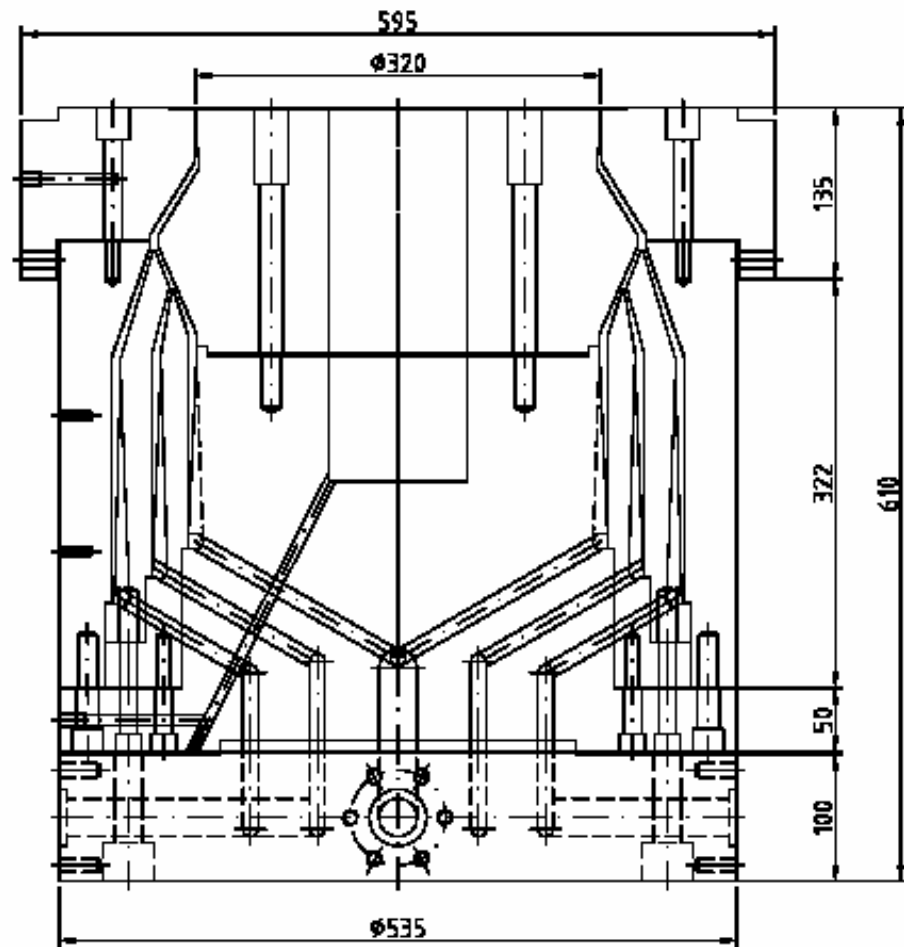
件號	圖名	圖號	數量
1	模頭接管	6300-0016	1
2	模頭接管	6300-0063	2
3	模頭接管	6300-0064	2
4	接管電頭	5301-0085	2
5	接管法蘭	6301-0032	3
6	接管法蘭	6301-0031	3
7	接管襯套	6300-0007	3
8	接管襯套	6300-0093	3
9	接管電帽	6300-0053	4




**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
**鉅彥實業有限公司**  
 台北縣八里鄉忠孝路188號 電話: 02-26192222  
 E-mail: rd@matila.com.tw 傳真: 02-26192249

圖號		圖名		機種		CT	
1:PT	0.05	10-83	0.30	1000±	1.00		
單位	mm	1-4	0.10	63-250	0.50	表面處理	繪圖 陳泳堂
比例	1:6	5-15	0.20	250-1000	0.80	日期	2007/02/05

圖號	121AA-0004	機種	CT
圖名	三層模頭接管		



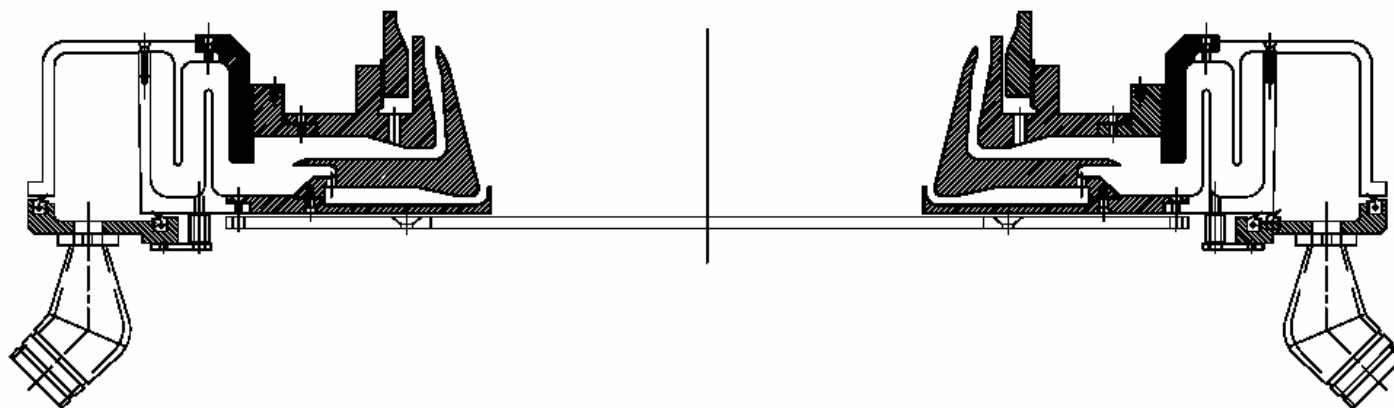

**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
**鉅彥實業有限公司**  
 台北縣八里鄉忠孝路188號 電話: 02-26192222  
 E-mail: rd@matila.com.tw 傳真: 02-26192249

圖號		一般公差						材料		表面處理		圖名	
單位	mm	1-4	0.10	5-15	0.20	16-43	0.30	44-100	0.50	100以上	1.00	設計	陳泳蒼
比例	1:5	5-15	0.20	16-43	0.30	44-100	0.50	100以上	1.00	日期	2009/03/20	圖名	3層模頭

機種 CT

3層模頭 $\phi$ 320

適用LD320模頭

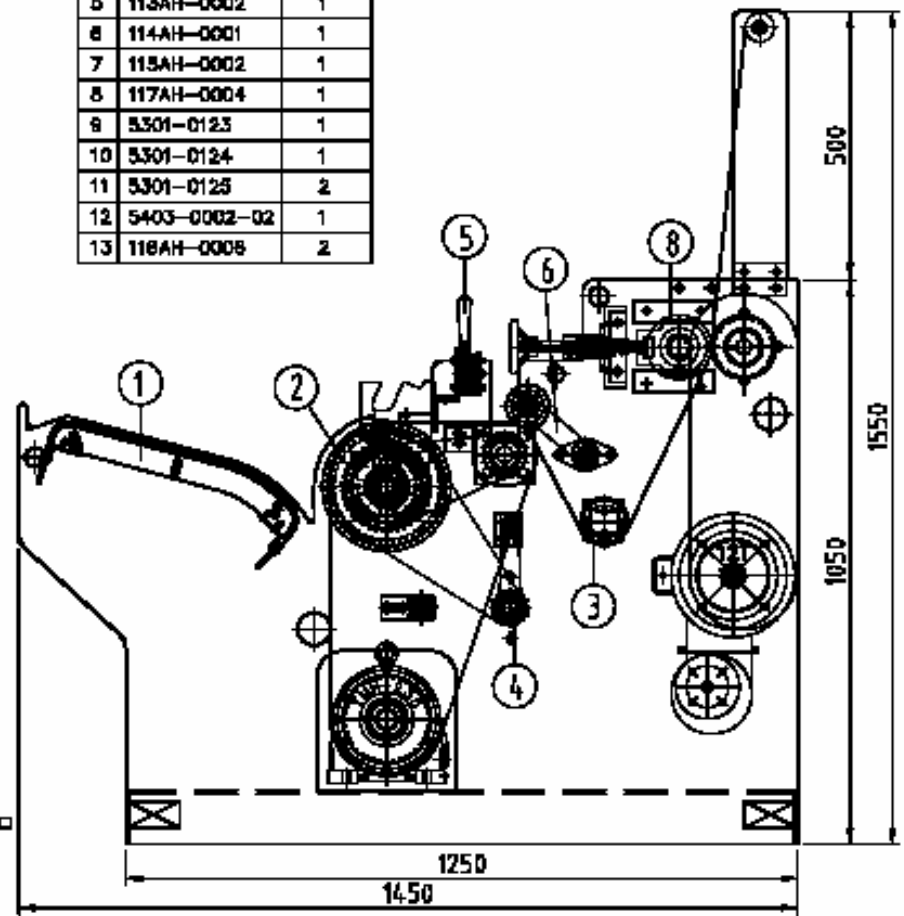
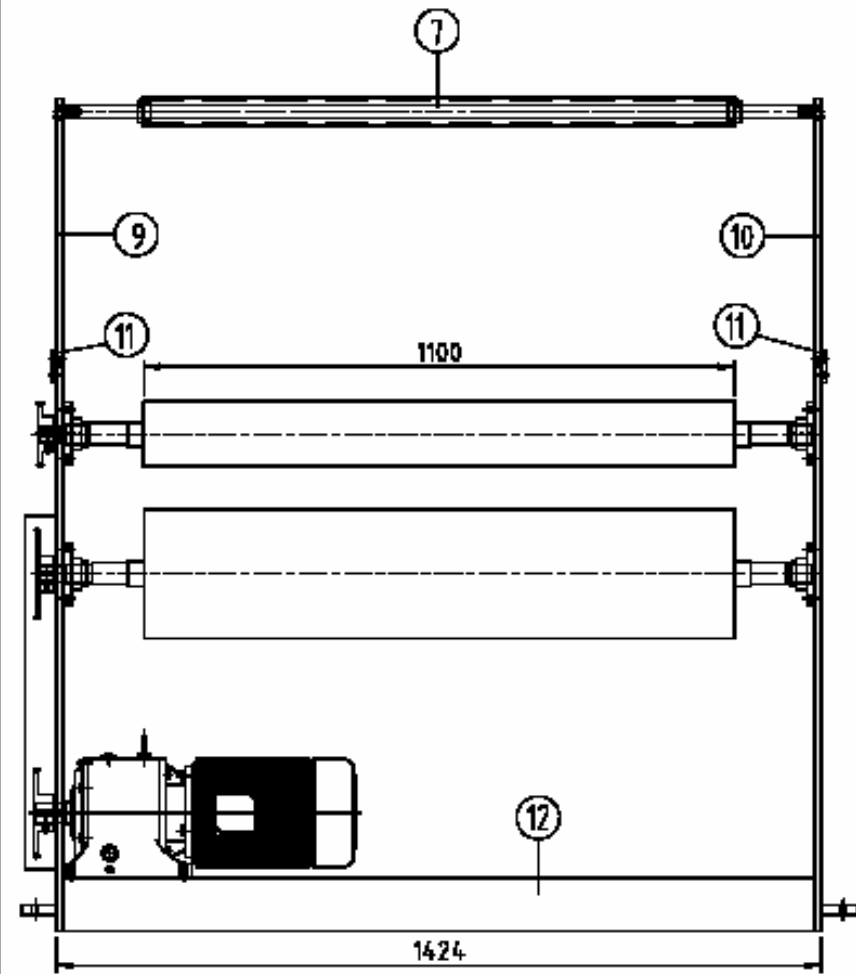



**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
**鉅彥實業有限公司**  
 台北縣八里鄉起孝路186號 電話: 02-26192222  
 E-mail: rd@matila.com.tw 傳真: 02-26192249

單位	mm	一般公差				材	質	管	核
		1-4	5-15	16-63	63-250				
比例	1:5	0.10	0.20	0.30	0.50	1000以上	1.00	表面處理	繪圖日期
									2009/01/16

圖號	120LD-0023	機種	CT-
圖名	D組LD360風環		

NO.	DRAW NO.	Quantity
1	108AA-0001	1
2	108AH-0010	1
3	111AH-0002-01	1
4	112AH-0002	1
5	113AH-0002	1
6	114AH-0001	1
7	115AH-0002	1
8	117AH-0004	1
9	5301-0123	1
10	5301-0124	1
11	5301-0125	2
12	5403-0002-02	1
13	116AH-0008	2



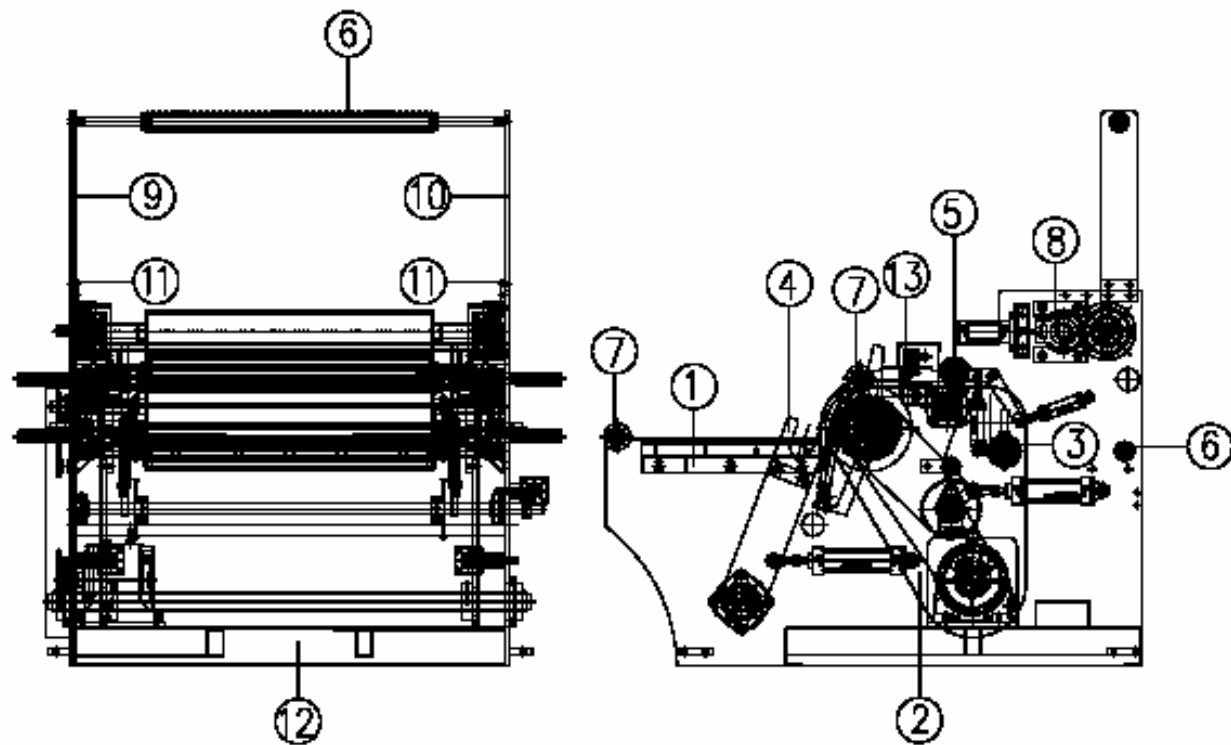

**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
**鉅麥實業有限公司**  
 www.matilaind.com.tw  
 E-mail: matila@matilaind.com.tw  
 No.106, Chung-Hsiao Road, Pa-li, Taipei Hsien, Taiwan

單位	一般公差				KUMON	1.00
	MF	0.05	10-63	0.30		
mm	1-4	0.10	03-250	0.50		
比例	1:2	5-15	0.30	250-1000	0.80	

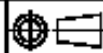
材質	規格	表面處理	繪圖	日期
	鐵管		黃瑞峰	2007/12/26

DRAW NO.	TYPE	CT
0A07-0015-01		
DRAW NAME: 1100SM type mechanics winder		

項目	名稱	圖號	數量
1	鋼板式一體收線機	105AA-0002	2
2	800自轉收合器收線機	106AF-0002	1
3	800自轉收合器出線機	111AF-0002	1
4	800自轉收合器送線組	112AF-0002	1
5	800自轉收合器送線輪	114AF-0001	1
6	自轉收合器收線機800	115AF-0002	2
7	自轉收合器800收線輪	116AF-0002	2
8	800自轉收合器二送線機組	117AF-0002	1
9	導線器A	5301-0123	1
10	導線器B	5301-0124	1
11	導線器送線輪	5301-0125	2
12	800自轉收合器架	5403-0061	1
13	800自轉收合器送線組	113AF-0003	1

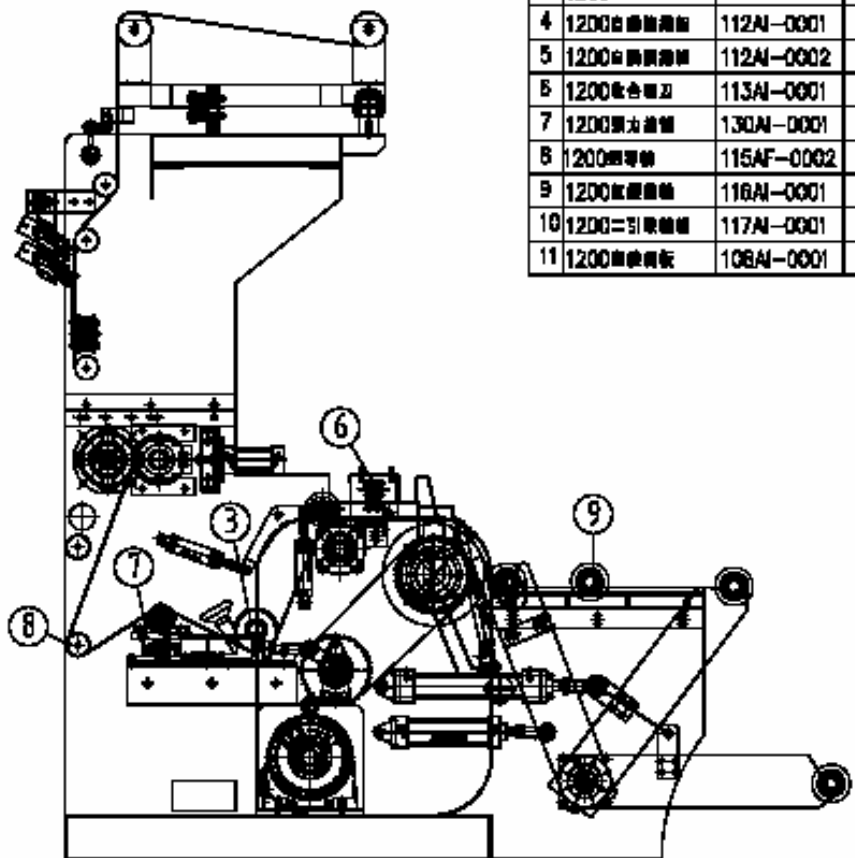
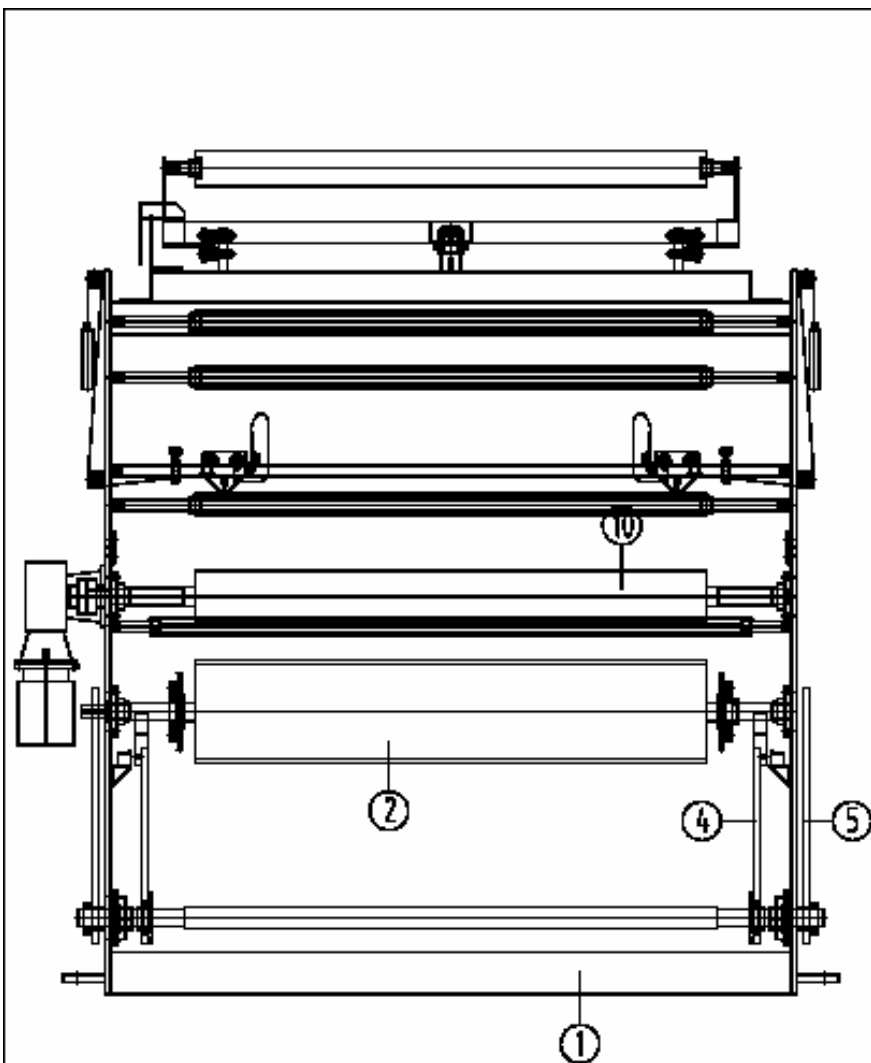



**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
 鉅慶實業有限公司  
 台灣桃園市龍潭區龍興路36號 電話 02-26192222  
 E-mail: rd.matila.com.tw 傳真 02-26192249



一 般 公 差						材 質 查 核	
1~2F	0.05	10-63	0.30	MINOR	1.00		設計
3~4	0.10	63-250	0.50			英國處理	審核
5-12	0.20	250-1000	0.80				日期 98.01.11

圖號	0A07-0011	機種	CT-
圖名	800SA TYPE WINDER		



項目	名稱	規格	數量
1	1200機身蓋皮	5403-0115	1
2	1200帶齒膠輪	108AI-0002	1
3	1200導齒輪		1
4	1200齒輪滑油	112AI-0001	1
5	1200齒輪滑油	112AI-0002	1
6	1200收合螺刀	113AI-0001	1
7	1200動力齒輪	130AI-0001	1
8	1200螺絲	115AF-0002	1
9	1200收盤齒輪	116AI-0001	2
10	1200引線齒輪	117AI-0001	2
11	1200齒輪鋼板	108AI-0001	2


**MATILA INDUSTRIAL CO., LTD**  
**鉅彥實業有限公司**  
 台北縣八里鄉忠孝路188號 電話: 02-26192222  
 E-mail: rd@matila.com.tw 傳真: 02-26192249

圖例		一般公差				材	實	檢	圖	圖	圖
1/FY	0.05	10-33	0.30	1000±	1.00						
單位 mm	1-4	0.10	63-250	0.50		表面處理	繪	圖	驗	錄	管
比例	1:15	5-15	0.20	250-1000	0.80						日期 2007/04/13

圖號	0A07-0021	機種	CT
圖名	1200FA TYPE WINDER		